ASOCIACIÓN
DEPORTIVO CALI

# ACTUALIZACIÓN DE PERMANENCIA COMO ESAL

# 2024

# PROCESO DE ACTUALIZACIÓN COMO ESAL
# INFORMACIÓN PÚBLICA

Yo, EDUARDO ERNESTO CALDERÓN AWAKÓN identificado con la cédula de ciudadanía número 94.491.627 expedida en la ciudad de Cali, en calidad de Representante Legal Suplente de la Asociación Deportivo Cali con Nit 890.301.160-1 y SUGEY GONZALEZ MEJIA identificada con T.P 94365-T en calidad de Revisor Fiscal de la Asociación Deportivo Cali miembro de Franco Murgueitio & Asociados Asesores y Revisores SAS, hacemos las siguientes manifestaciones con el objetivo de actualizar la información para continuar en el Régimen Tributario Especial de acuerdo al artículo 364-5 del E.T.

1. La Asociación Deportivo Cali con Nit 890.301.160-1 ha cumplido los requisitos para permanecer en el Régimen Tributario Especial, por el año 2024, siendo su domicilio principal la ciudad de Cali.

2. La actividad meritoria de la Asociación Deportivo Cali es la 9312, que corresponde a las actividades de clubes deportivos.

3. La Asociación Deportivo Cali, genero Déficit en el año 2023 por valor de: (cifras en miles de pesos)

| DETALLE | VALOR ($) |
|---|---|
| Déficit | 25.240.152 |

4. En el año 2022 hubo un Superávit de ($1.455.007), aunque se ejecutaron en la actividad meritoria durante el año 2023

| AÑO ORIGEN DE ASIGNACIÓN | AÑO DE EJECUCIÓN | VALOR ($) | DESTINO |
|---|---|---|---|
| 2022 | 2023 | 5.055.047 | Objeto social de la Asociación |

5. Las personas que conforman el Comité Ejecutivo actualmente son:

- Eduardo Ernesto Calderón Awakon
- Humberto Arias Bejarano
- Diego Fernando Quintero Daza

6. Los miembros del Comité Ejecutivo no reciben sueldo alguno, ni honorarios por su gestión.

7. El fundador de la Asociación Deportivo Cali, de acuerdo a la Personería Jurídica es el señor Camilo Barreneche.

8. El monto del patrimonio de la Asociación Deportivo Cali, con corte al 31 de diciembre de 2023 asciende a $34.442.534 (cifra expresada en miles de pesos).

9. La Asociación Deportivo Cali, recibió en el 2023 las siguientes Donaciones:

| NIT. | TERCERO | VR. DONACIÓN (En miles de pesos) | CAMPAÑA | DESTINACIÓN ESPECIFICA |
|---|---|---|---|---|
| 901633308 | Asociación de Hinchas Verdiblanco | 3.150 | Bono Solidario Enverdecete | Pago nómina 1ra. Quincena de marzo 2023 (Administración, Academia, Cantera y Equipo Femenino) |
| 66839355 | Posso Trujillo Sidney | 1.000 | Bono Solidario Enverdecete | |
| 999944 | Donante Campaña Bonos | 180.021 | Bono Solidario Enverdecete | |
| 900886089 | Evolution Ideas SAS | 147.081 | Caliton | Pago Retefuente Diciembre 2022 |
| 444444955 | Foundation Caring For Colombia | 124.100 | Cantera | Fortalecimiento de la Cantera Deportivo Cali |
| 805027240 | Natural Systems International | 31.819 | Eventos Varios | Día de la Madre y Carrera Juancho Correlón |
| 800066384 | Tecnopostes Limitada | 10.000 | Academia | Fortalecimiento programas Academia Deportivo Cali |
| | **TOTAL DONACIONES** | **497.172** | | |

10. Informe Anual de Resultados:

**INFORME DE GESTION AÑO 2023**
**COMITÉ EJECUTIVO ASOCIACIÓN DEPORTIVO CALI**

El año 2023 fue de grandes retos para la Asociación Deportivo Cali, dando inicio al acuerdo de recuperación empresarial de conformidad con las disposiciones del decreto 560 de 2020, el decreto 842 de junio 2020, el reglamento único de las cámaras DE COMERCIO, LA LEY 1116 DE 2006, EL DECRETO 1074 DE 2015., aprobado por en Asamblea Extraordinaria el día 11 de mayo de 2023.

Para lograr lo anterior, en el año 2023 nos centramos en lograr la celebración del acuerdo presentado a nuestros acreedores el día 19 de octubre con la asesoría de la Firma Ángel M. Canizales Consultores SAS, obteniendo un 60.425%, de aprobación positiva, certificado el día 24 de octubre por la Doctora Doris Castro Vallejo Mediadora designada por la Cámara de Comercio de la ciudad de Santiago de Cali.

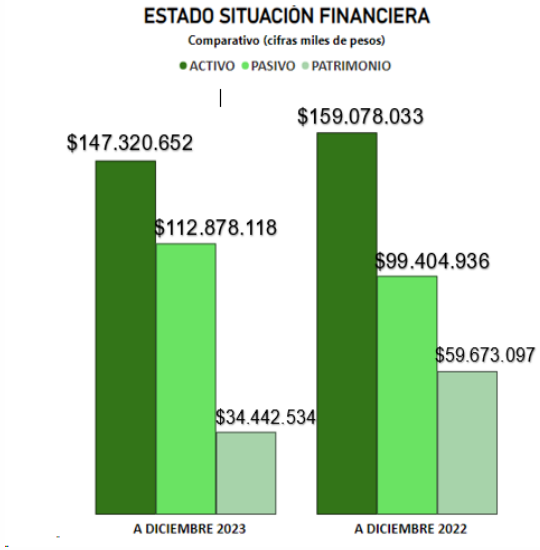
Con lo expresado, logramos mantener la sostenibilidad financiera de la ADC, lo cual ha sido de vital importancia para lograr nuestros objetivos institucionales y deportivos. Pese a la difícil situación financiera en flujos de caja, los resultados financieros y administrativos en la vigencia 2023 fueron positivos, gracias al manejo austero de los recursos, al aporte oportuno de nuestros asociados, al trabajo leal y comprometido de nuestro recurso humano.

El presente documento contiene la información de las principales actividades en materia comercial, jurídica, administrativa, técnica y financiera de la asociación, todas ellas derivadas del ejercicio social y económico durante la vigencia del año 2023.

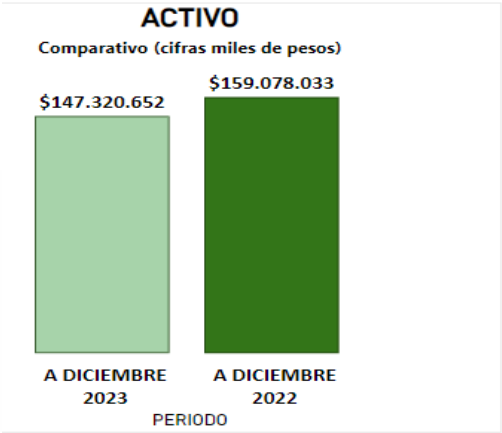
## EJE ADMINISTRATIVO Y FINANCIERO

A continuación, analizamos las principales cifras (en miles de pesos) de la Asociación Deportivo Cali por el periodo terminado al 31 de diciembre del 2023:

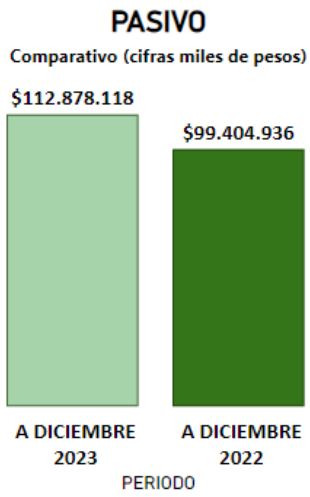
## RESULTADOS FINANCIEROS

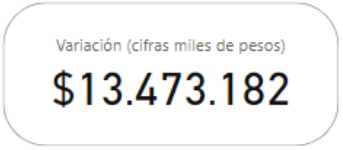


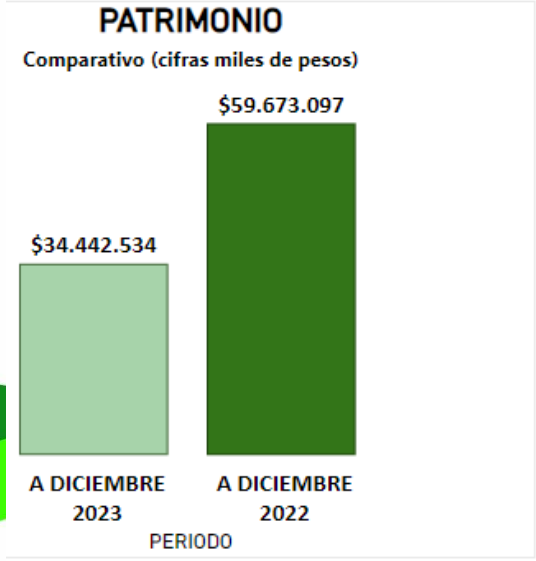

Los Activos de la Asociación cerraron el año 2023 en $147.320.652 registrando una disminución del 8% equivalente a $11.757.381, los cuales se explican principalmente por la disminución de las Cuentas por Cobrar por concepto del pago del municipio de Santiago de Cali correspondiente a uno de los predios que conforman el lote de Pance 2.

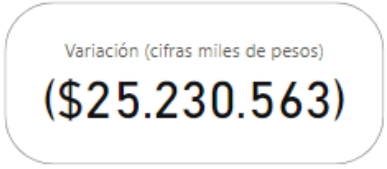


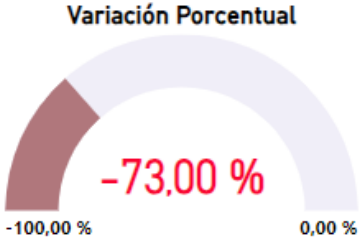
El pasivo de la ADC terminó el año 2023 en $112.878.118 registrando un incremento del 12%, equivalente a $13.473.182. En las cuentas del Pasivo los incrementos se ven reflejados por el no pago de los impuestos Nacionales y Municipales, así mismo, la causación de sanciones por extemporaneidad calculadas al cien por ciento (DIAN), de igual forma el aumento de los intereses corrientes y moratorios de las obligaciones financieras y fiscales. La Asociación Deportivo Cali suscribió facilidad de pago con la Dirección de impuestos y Aduanas Nacionales DIAN, firmada el 20 octubre del año 2023, a un plazo de 12 meses, con esta facilidad se cancelarán las retenciones en la fuente.



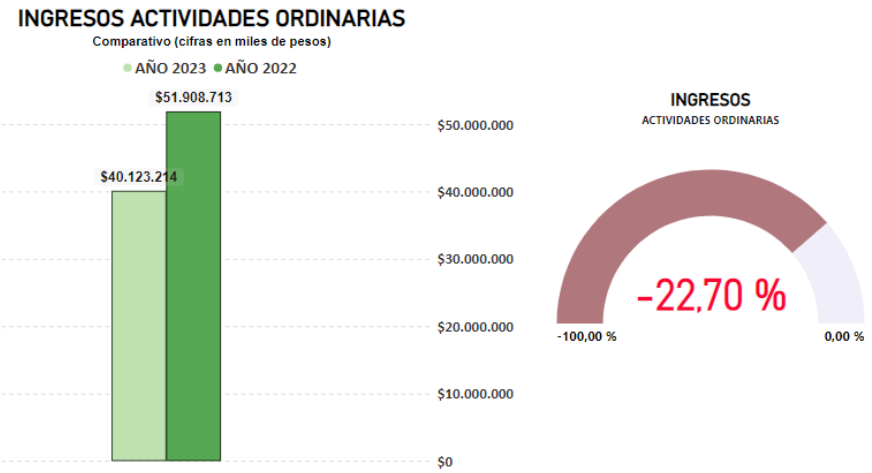





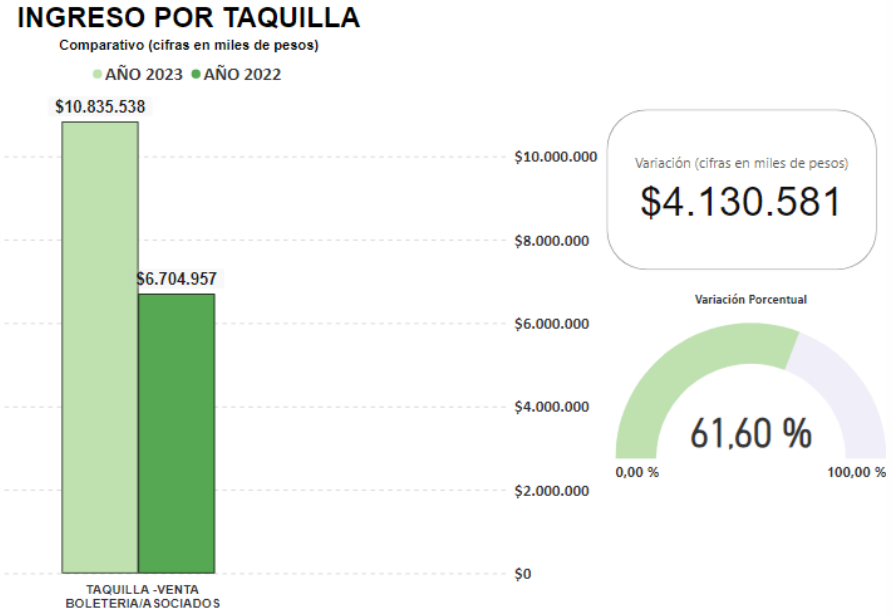

El Patrimonio de la Asociación registró una disminución de $25.230.563, al comparar el año 2023 con el año 2022. Ver nota Explicativa No 26 EEFF.




Fuente: Sistema Contable CGUNO V.8.5

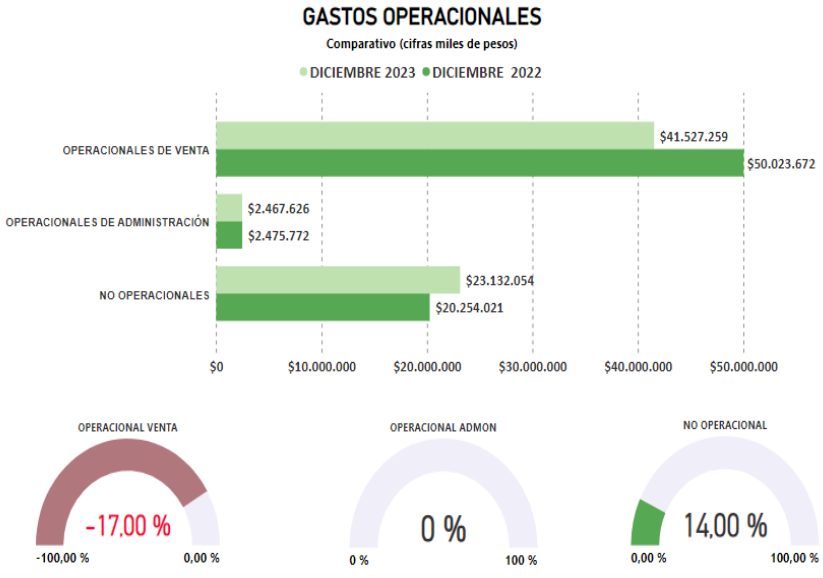
Los ingresos de actividades ordinarias del año 2023 fueron de $40.123.214, disminuyendo en comparación con el año anterior en $11.785,499 es decir, una reducción del 22.7%, como consecuencia por la no participación a torneos internacionales.

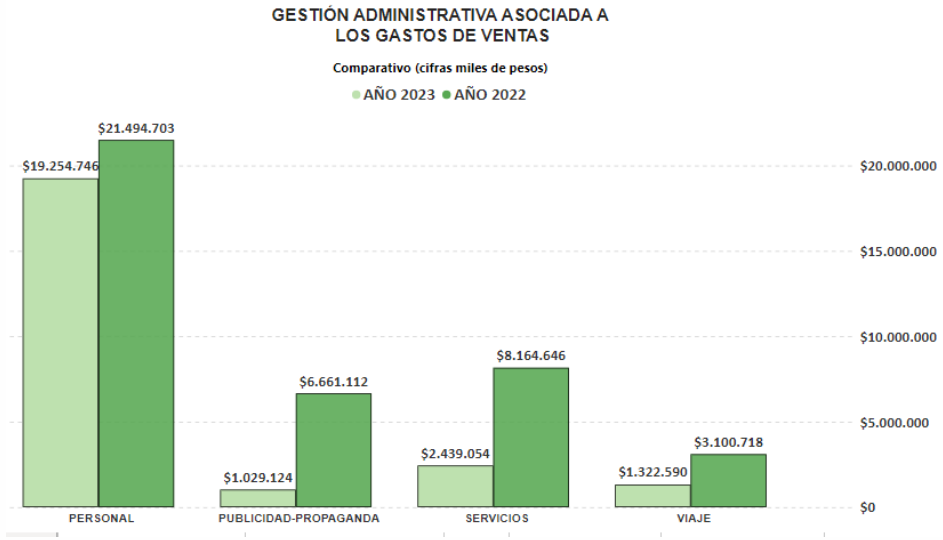
Es importante resaltar el incremento en nuestro rubro por concepto de TAQUILLA – VENTA BOLETERIA/ASOCIADOS, pasando del año 2022 de $6.704.957 al año 2023 a $10.835.538. Un reconocimiento especial a nuestros asociados e hinchas que nos apoyaron incondicionalmente durante el año anterior.

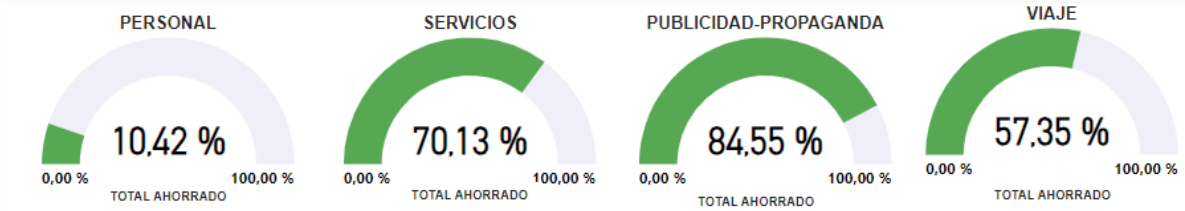



Fuente: Sistema Contable CGUNO V.8.5

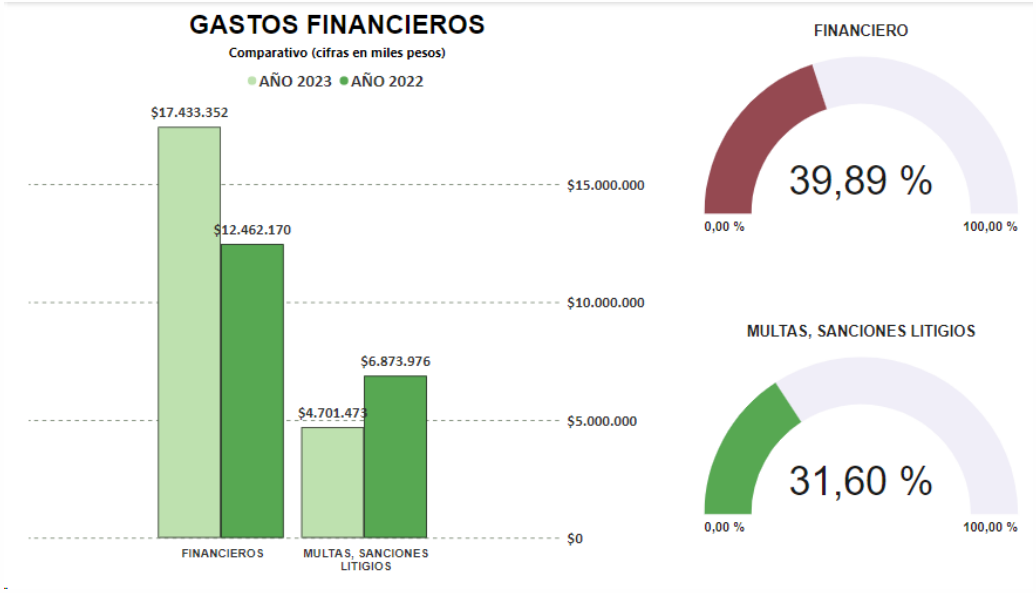
En cuanto a los Gastos Operacionales de la ADC durante el año 2023 se estableció cómo meta el incrementar la eficiencia y austeridad en la utilización de los recursos, a través de acciones que motivaron el uso racional de los mismos, afianzando la cultura del ahorro, mediante la aplicación de controles internos en la Asociación Deportivo Cali. Como consecuencia de la gestión del ahorro, se refleja una reducción significativa en los Gastos Operacionales de Venta, qué asciende a $8.504.559, por conceptos principalmente de: salarios, servicios, gastos de publicidad y gastos de viaje.



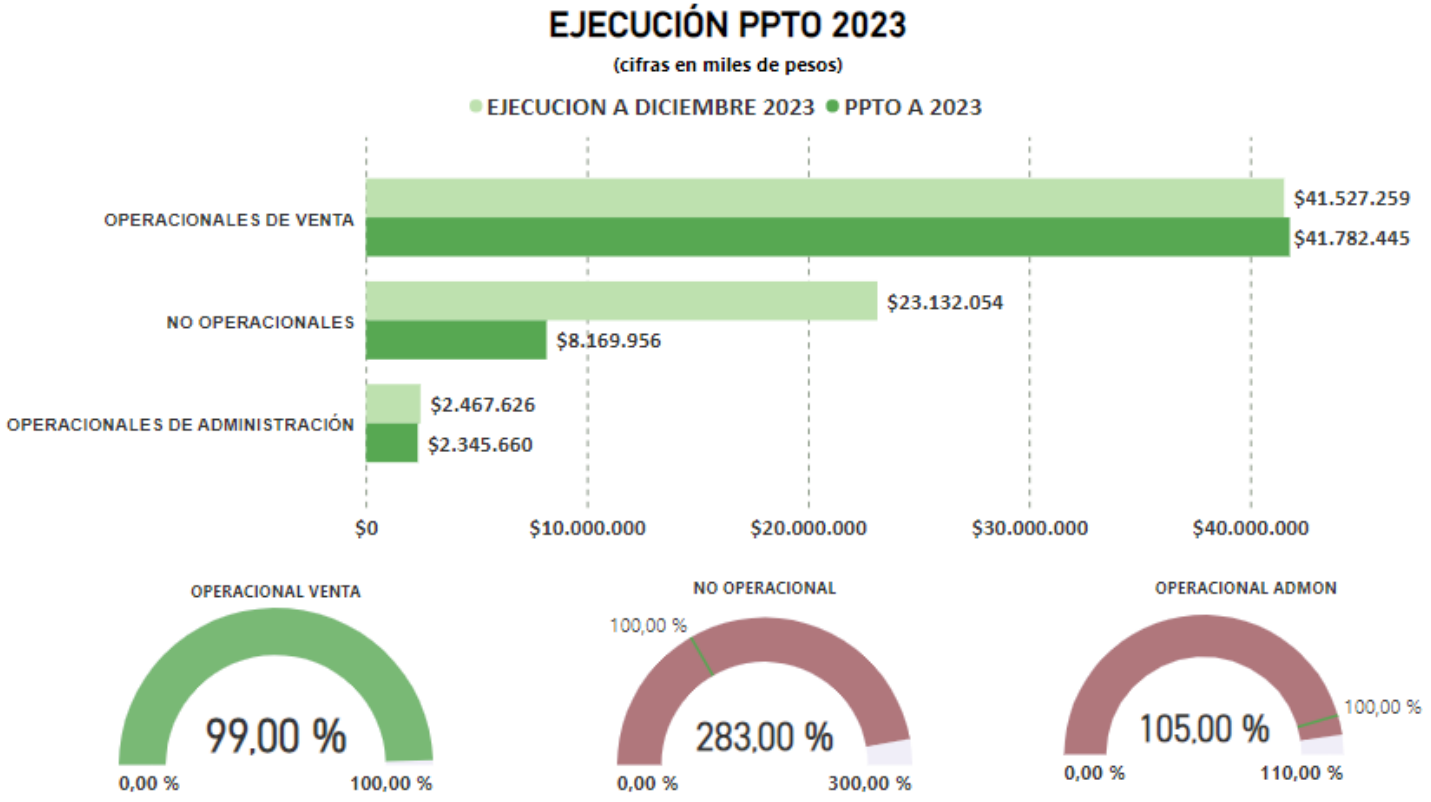



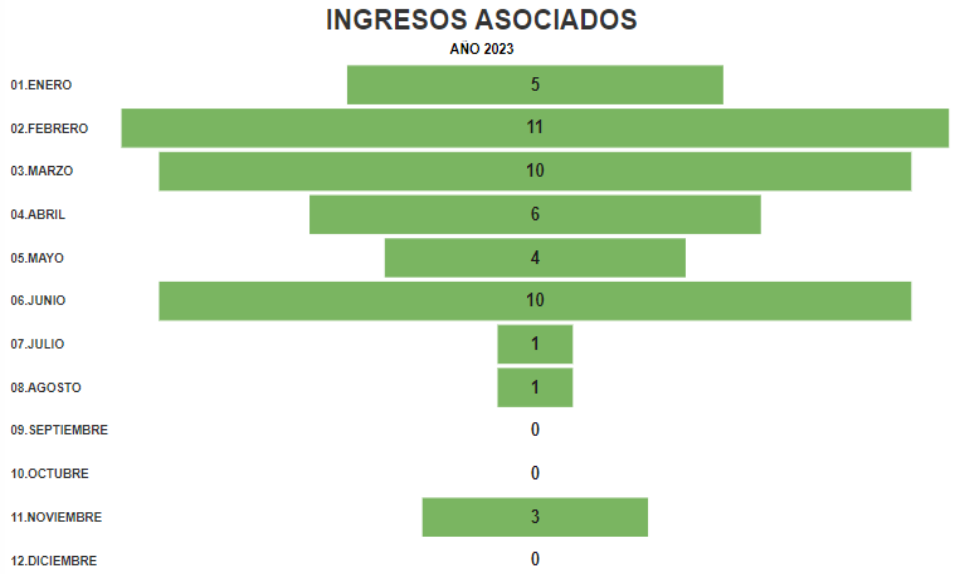



Al cierre de 2023 la ADC generó un déficit de $25.240.152, representado sustancialmente en los gastos no operacionales (gastos asociados a: intereses bancarios de obligaciones financieras, intereses moratorios calculados a tasa de usura de obligaciones tributarias y sanciones de extemporaneidad - DIAN). Los gastos financieros ascendieron a $17.433.352 y los gastos por multas, sanciones (sanciones por extemporaneidad calculadas al 100% de las declaraciones tributarias) por valor de $4.809.256, la suma de estos rubros impacta nuestro estado de resultados en $22.242.608.



Es importante resaltar que durante la vigencia 2023, la Administración logró cumplir con la ejecución de gastos presupuestados aprobados en la Asamblea Ordinaria del año 2023.





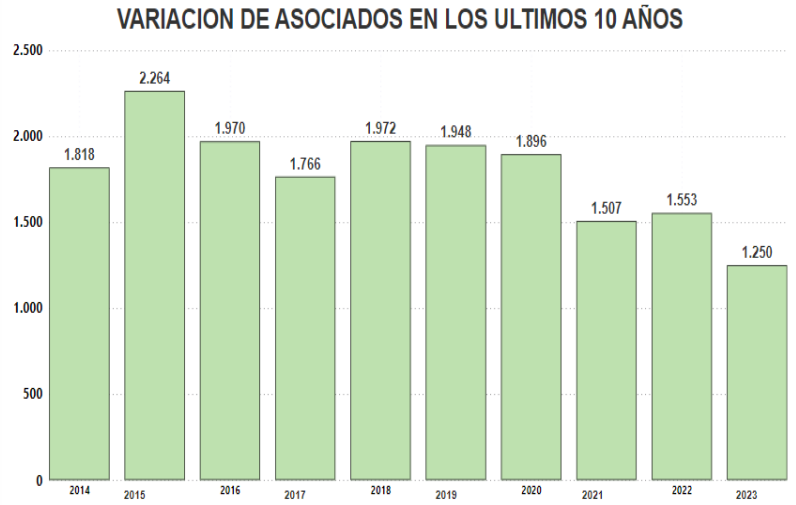

# ASOCIADOS

Durante el año 2023, la Asociación Deportivo Cali, promovió las afiliaciones de nuevos Asociados; Socializa la campaña Asóciate, con propietarios de palcos y abonados logrando 45 nuevas vinculaciones, también se realizaron campañas de referidos con los actuales asociados quienes obtuvieron un beneficio en su estado de cuenta donde se aplicó una comisión por cada referido.

Analizando nuestra base total de asociados activos, esta ha presentado una reducción en los últimos 10 años, contando con 1.250 asociados al cierre del año 2023.

**Antigüedad de los asociados:**

- La edad promedio de los asociados es de 52 años.
- La población de asociados en su mayoría corresponde al género masculino con un 86%, el 11% al género femenino y un 3% afiliaciones empresariales.
- En la actualidad contamos con un total de 182 asociados Honorarios, quienes por haber cumplido 65 años de edad y superar los 30 años con cuota de sostenimiento sin interrupciones, han obtenido a través de los años el beneficio de exoneración de cuota de sostenimiento mensual.



## MERCADEO Y COMUNICACIONES:

Un mercado con acelerados y constantes cambios, y cada vez más globalizado, exige que la comunicación vaya a la misma velocidad, nuestra ADC ha migrado en diferentes plataformas y tendencias comunicativas, cada vez más visuales y actualizadas, para llegar con efectividad a nuestros asociados, colaboradores e hinchas.

La Asociación Deportivo Cali ha consolidado canales como:

**FACEBOOK**

Seguidores actuales: 907.650 (67.7% hombres y 32.3% mujeres) (el mayor porcentaje de nuestros seguidores se encuentran en un rango entre los 25 y 34 años).
Me gusta en la página: 789.326
Total del Alcance durante 2023: 12.679.307
Interacciones con el contenido durante 2023: 5.8 millones
Seguidores nuevos obtenidos: 53.359
Dejaron de seguir: 15.433
Balance: 37.926 (+28.9%)
Visitas a la página: 7.900.555
Nuevos me gusta en 2023: 11.073 (+35%)

**INSTAGRAM**
**@DEPORTIVOCALIOFICIAL**

Seguidores actuales: 427.944 (72.9% hombres y 27.1% mujeres) (el mayor porcentaje de nuestros seguidores se encuentran en un rango entre los 25 y 34 años).
Total del Alcance durante 2023: 2.902.727
Interacciones con el contenido durante 2023: 4.9 millones
Seguidores nuevos obtenidos: 47.640
Dejaron de seguir: 25.166
Balance: +22.474
Visitas al perfil: 3.977.513 +(57.7%)

# ACTIVIDADES DESTACADAS

**CREACIÓN DE CANALES DE DIFUSIÓN:** Creación del canal de WhatsApp Oficial del Deportivo Cali con un alcance de 10.000 seguidores actualmente lo que nos permite una comunicación directa con nuestros hinchas y grupos de interés a través de la red más utilizada a nivel global.

**CAMPAÑA REPÍNTATE, ABONOS 2023 PRIMER SEMESTRE**: Campaña digital, comunicacional y publicitaria logrando la venta de 7.002 abonos y récord en el recaudo histórico de la Asociación.

**CAMPAÑA ENVERDÉCETE:** Campaña digital, donación y apoyo al club en su momento más difícil. Creación de un vínculo estrecho entre asociados, hinchas y la comunidad Deportivo Cali.

**ACTIVIDAD VIEJAS GLORIAS**: Reconocimiento a nuestros más grandes ídolos, entre ellos la visita de Carlos “Pibe” Valderrama. Entrega de placas durante un partido de Liga, y dos pases vitalicios a los grandes ídolos de nuestra institución.

**CAMPAÑA TU LUGAR EN NUESTRA HISTORIA, ABONOS 2023 SEGUNDO SEMESTRE.** Campaña digital, audiovisual, comunicacional y publicitaria logrando la venta de 3.800 abonos.

**CUMPLEAÑOS DEPORTIVO CALI 111 AÑOS:** Evento en la sede acompañado de nuestros hinchas, diseñando una campaña a nivel audiovisual y digital recordando nuestra historia siendo el club más tradicional de Colombia.

**EBOOK 111 AÑOS. UN REPASO POR NUESTRA HISTORIA:** Creación del libro digital 111 años, con un breve repaso entre texto, imágenes y videos acerca de los momentos más relevantes de nuestra institución. Se vende actualmente a través de nuestra página web.

**CARRERA DEPORTIVO CALI:** Convenio con Juancho Correlón. Una de las marcas atléticas regionales más destacadas y con crecimiento durante los últimos años.

Alcanzado en su primera edición un poco más de 1.000 participantes, logrando el apoyo de grandes marcas regionales y patrocinadores de nuestra institución en la primera carrera atlética que se lleva a cabo en nuestro Estadio.

## BIENESTAR PARA NUESTROS COLABORADORES Y SU FAMILIA

El Programa Institucional de Bienestar Laboral se encuentra encaminado a satisfacer las necesidades de los funcionarios en el ámbito laboral, reconocer, y exaltar sus excelentes desempeños en el desarrollo de sus actividades, potencializar sus fortalezas y competencias e incentivar la generación de conocimientos y construcción de proyectos, los cuales optimizan los procesos de la entidad, el uso de los recursos y el mejoramiento de nuestros procesos.

Este espacio dentro de nuestra institución tiene como objetivo orientar, instruir y compartir conocimientos y temas nuevos de interés a cada uno de nuestros colaboradores en pro del bienestar de cada uno de ellos las capacitaciones brindadas durante el 2023 fueron:

- Implementación de Batería de Riesgo Psicosocial.
- Trabajo en Equipo.
- Liderazgo para jefes de áreas.
- Comunicación Asertiva.
- Resolución de conflictos.
- Evitando el Phishing.
- Conversatorios futuros pensionados.
- Atención en brigada de emergencias.
- Curso de Excel por medio del convenio con el SENA.

## Salud y Calidad de Vida:

La semana de la salud es una semana importante para nuestros colaboradores, brindando charlas dentro de nuestra institución sobre educación sexual, prevención de consumo de tabaco, alcohol y drogas, qué hacer ante una emergencia o catástrofe; actividades que fueron acompañadas por proveedores como:

- Comfandi
- Porvenir
- Protección
- Skandia
- Coomeva
- Faminasar
- Sura
- Salud Total
- Natural Systems
- Emi
- Christus Sinergia

## Beneficios institucionales para los colaboradores:

La Asociación Deportivo Cali, otorga a los empleados de la institución los siguientes beneficios:

- Póliza Exequial de Vida.
- Ingreso al estadio con acompañante localidad asignada por la ADC
- Convenios estudiantiles.
- Espacio para realización de prácticas por medio de convenios con universidades a estudiantes.

## Actividad de recreación, deporte y cultura:

Las actividades de recreación, deporte y cultura establecidas dentro del programa de bienestar laboral para los funcionarios de la Asociación Deportivo Cali, brinda espacios de integración y esparcimiento laboral en los cuales se desarrollan actividades como:

- Celebración de cumpleaños Sede Pance, Sede Norte y Casa Hogar
- Tarde de cine
- Visualización partidos de futbol
- Pausas activas
- Día de la mujer y el hombre
- Día de la secretaria
- Día de los padres y madres
- Celebración amor y amistad
- Cumpleaños del Deportivo Cali
- Celebración de Halloween
- Novenas navideñas

# EJE DEPORTIVO

## CANTERA

Durante el año 2023, la Dirección General de la Cantera del Deportivo Cali, por medio del engranaje entre el Comité Ejecutivo del Club y el Marketing Institucional, obtuvo dentro de sus principales logros, el regreso de las categorías de la Cantera a los escenarios futbolísticos-competitivos Internacionales, que permiten el impulso fundamental para solidificar los procesos de formación integral y deportiva de los Canteranos y el crecimiento profesional de los Formadores. Las siguientes fueron las experiencias internacionales en las que compitió la Cantera del Deportivo Cali en representación de Colombia:

Con relación a la competencia nacional, lo más destacado dentro de la participación de la Cantera fueron: el Título por 3ra vez consecutiva en el Baby Fútbol Departamental Categoría Sub-12 (Año 2011 – conformada por niños provenientes de nuestros programas Satélites; Filiales y Academia); y el Sub-Campeonato por 2 vez consecutiva en el Torneo Nacional Interclubes DIFUTBOL Categoría Sub-15 (Año 2008). Sobresale, además, que todas las 6 Categorías de la Cantera, participaron de los Torneos Super Élite de la Liga Vallecaucana de Fútbol y de las cuáles 5 Categorías jugaron los partidos Finales de esta competencia regional, posicionando a la Cantera del Deportivo Cali, como un proceso competitivo en la región desde las posibilidades competentes de sus canteranos.

A continuación, se presenta el resumen de la participación de la Cantera a nivel nacional y local en el Año 2023:

* Categoría SUB-19: SUPERCOPA JUVENIL FCF.
* Categoría SUB-17A: CAMPEONATO NACIONAL INTERCLUBES DIFUTBOL. 2 Equipos.
* Categoría SUB-15: CAMPEONATO NACIONAL INTERCLUBES DIFUTBOL. Sub-Campeón.
* Categoría SUB-13: CAMPEONATO NACIONAL INTERCLUBES DIFUTBOL.

* Categoría SUB-12: FESTIVAL DE FESTIVALES BABY FÚTBOL. Campeón Departamental y Único Cupo para jugar la Final Nacional en Medellín en Representación del Valle del Cauca.

* Categoría SUB-12: Mundialito INCOMESA - BUCARAMANGA. 3er Puesto.

* Liga Categoría V División (Año 2006): Sub-Campeón.
* Super Élite Categoría Sub-17 (Se jugó 1 año por debajo con jugadores Año 2007): Sub-Campeón.
* Super Élite Categoría Sub-15 (Año 2008).
* Super Élite Categoría Sub-14 (Año 2009): Campeón.
* Super Élite Categoría Sub-13 (Año 2010): Sub-Campeón.
* Élite Categoría Sub-12 (Año 2011): Campeón.

* Categoría Reserva: COPA TELEPACÍFICO 3RA DIVISIÓN. Semifinales.

## PROMOCIÓN DE JUGADORES AL FÚTBOL PROFESIONAL

En cuanto a los objetivos estratégicos establecidos hacia la Cantera para la promoción de jugadores, los indicadores de gestión fueron alcanzados (al menos 5 jugadores nuevos al año), aunque se sigue trabajando fuertemente desde la demostración de los rendimientos y las capacidades futbolísticas de los canteranos, para que reciban mayores posibilidades en el equipo profesional.

| Lista de Canteranos Promovidos al Equipo Profesional Temporada Año 2023: | | | |
|---|---|---|---|
| N° | Nombre del Canteranо | Año Nacimiento | Posición |
| 1 | Acosta Barrera Onel Jhosep | 2000 | Defensa Lateral |
| 2 | Arango Tenorio Juan Manuel | 2007 | Extremo |
| 3 | Azcarate Viveros Jhon Edward | 2005 | Portero |
| 4 | Barreiro Valencia Jhon Edwar | 2005 | Defensa Lateral |
| 5 | Cabal Moreno Jhon Sfrailer | 2003 | Extremo |
| 6 | Castañeda Montaño Freddy Damián | 2005 | Defensa Central |
| 7 | Moreno Palomeque Freilin | 2005 | Volante Central |
| 8 | Profeta Cabrales Nicola | 2006 | Volante Mixto |
| 9 | Rodríguez Baena Alejandro | 2001 | Portero |

## CANTERANOS CONVOCADOS A LAS SELECCIONES NACIONALES Y DEPARTAMENTALES

Las dinámicas de oportunidades para recibir convocatorias a Seleccionados Nacionales, siempre la Cantera del Deportivo Cali ha mantenido presencia constante en todas las categorías menores, con canteranos que se han ganado a pulso y condición estos llamados.

Caso distinto se vive en las Selecciones Departamentales, donde la Base de estas divisionales que han conseguido Títulos Nacionales para el Valle del Cauca, se han consolidado con un número importante de Canteranos del Deportivo Cali.

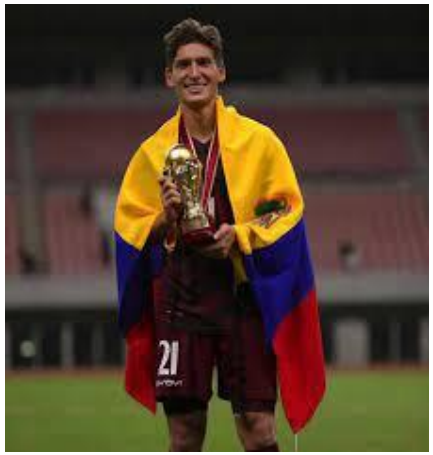
| Canteranos Convocados a Microciclos Selecciones Colombia Temporada Año 2023 | | |
|---|---|---|
| Selección Colombia Sub-15 (Año 2008) | Selección Colombia Sub-17 (Año 2006) | Selección Colombia Sub-20 |
| García Lobo Brait – Defensa Central | Arizala Panesso Elver Estiven – Defensa Central | Mina González Juan José (2004) – Defensa Lateral |
| Mondragón Álzate Santiago – Portero | Profeta Cabrales Nicola – Volante Mixto (También Convocado por Venezuela al Mundial Sub-17) | Luna García Daniel Andrés (2003) – Volante Creativo |
| Castilla Varela Mateo – Volante Mixto | Rojo Ortega Alejandro – Portero | Barreiro Valencia Jhon Edwar (2005) – Defensa Lateral |
| Angulo Angulo Kevin – Delantero | Ortiz Reyes Felipe - Extremo | Moreno Palomeque Freilin (2005) – Volante Central |

| N° Canteranos Convocados a Selecciones Valle Temporada Año 2023 | | |
|---|---|---|
| Selección Valle Sub-15 (Año 2007) | Selección Valle Sub-17 (Año 2006) | Selección Valle Sub-19 (Año 2004) |
| 14 Canteranos en Diferentes Microciclos | 15 Canteranos en Diferentes Microciclos | 10 Canteranos en Diferentes Microciclos |

## ACADEMIA

Hoy la academia cuenta con reconocimiento nacional e internacional, tenemos franquicia en Bucaramanga (Santander) cerrando el año con 70 deportistas y en los Estados unidos con 4 sedes (Miami y New York) con 250 deportistas.

En el año 2023, entre las principales gestiones y logros deportivos se destacan:
Estandarización de Competencia: se organiza un cronograma de actividades anual en el cual le estamos garantizando a nuestros deportistas su crecimiento en la parte deportiva y ubicando al Deportivo Cali como la organización con mayor participación en actividades deportivas de futbol base, actualmente participamos con 24 categorías en el torneo organizado por la Liga Vallecaucana de Fútbol.



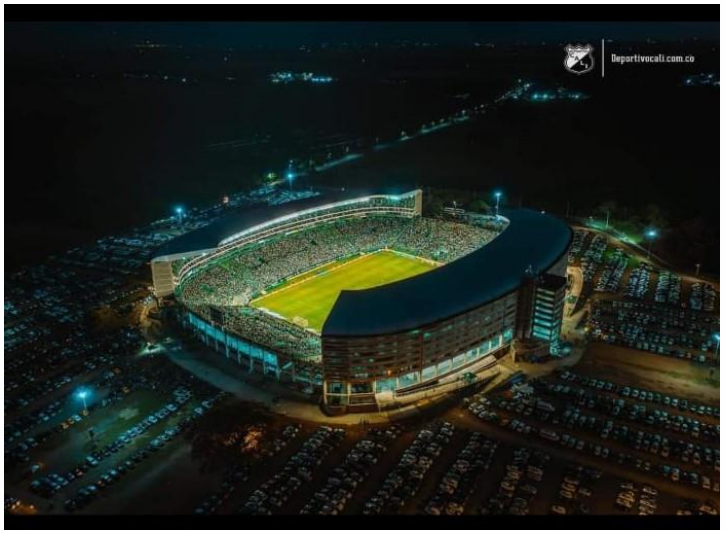
Se participó con 2 Categorías Madrid Cup 2023, SAI Cup, Liga Star Pereira, Copa Ciudad Manizales, Copa Bon Bon Bum, y nuestro torneo Humberto Arias donde fuimos protagonistas.

Ingreso de niños a Cantera en diferentes categorías, principalmente en la Sub 11 (2011) esta categoría participó en la Baby Fútbol con un gran desempeño, de igual forma debuta en el segundo semestre del 2023, el jugador Nicola Profeta proveniente de la academia.

# EQUIPO PROFESIONAL

Continuando con nuestro proyecto deportivo la Asociación Deportivo Cali incorporó en el periodo 2023: guardameta uruguayo Kevin Dawson, el delantero paraguayo Gustavo Adrián Ramírez, Jhon Vásquez, Kevin Riascos, Kevin Saucedo y Daniel Mantilla incorporaciones oficiales, dando inicio a la pretemporada el 2 de enero y con ello, se hicieron varias jornadas de entrenamiento para el arranque de la Liga Betplay Dimayor 2023-1, el 25 de enero.

En este período se resalta la clasificación a los cuadrangulares de la Liga Betplay II 2023, con el esfuerzo y trabajo del cuerpo técnico, cuerpo medico y jugadores, situación que no ocurría desde el mes de diciembre del año 2021. Dentro de las gestiones administrativas realizadas se implementó dentro de la estructura, el Comité de Fútbol conformado por el Comité Ejecutivo, Gerente General, Director Deportivo y Gerentes Deportivos del Equipo Masculino y Femenino. En este escenario se pretende evaluar el rendimiento deportivo de cada uno de los grupos de trabajo, análisis y seguimiento del desempeño de jugadores canteranos con proyección y dentro del programa de priorización deportiva.



## FÚTBOL FEMENINO

Con el fin de consolidar el proyecto del fútbol femenino enfocado en formar deportistas integrales que sobresalen dentro y fuera de la cancha, se continúa fortaleciendo el proyecto deportivo con el apoyo institucional y políticas públicas dirigidas a la igualdad de género.

Resaltamos las convocatorias al seleccionado nacional de algunas jugadoras que hacen parte de nuestra plantilla profesional.

### CONVOCADAS A SELECCIÓN COLOMBIA

- Estefanía Perlaza
- Paula Medina
- Isabel Dehakiz
- María Morales
- Jimena Ospina
- Diana Celis
- Luisa Agudelo

## RESPONSABILIDAD SOCIAL

La Asociación Deportivo Cali continúa liderando su trabajo social a través de nuestro programa de satélites y filiales. El fútbol se practica masivamente, especialmente en sectores populares y representa una oportunidad para muchas niñas y niños de salir de la pobreza.

El apoyo principal de la ADC es metodológico, todos los esfuerzos se orientan a proporcionar educación en organización deportiva, metodología para el desarrollo deportivo en fútbol, educación a formadores, padres de familia y deportistas, ese objetivo se cumple y las escuelas del programa están bien organizadas.

Uno de los objetivos es mejorar la calidad de vida de los niños, basados en una excelente nutrición y educación básica; con los programas educativos se ha logrado mejorar los hábitos nutricionales. Se ha logrado influir en que las niñas y niños estudien y se tiene un 100% de cumplimiento.

Se realizó alianza con la empresa de alimentos TONING de Colombia para adquirir alimentos, fundamentalmente proteicos, perecederos, que facilite su distribución y que las familias encargadas de suministrar el alimento a las niñas y niños lo puedan aprovechar al máximo.

Con base en las necesidades proteicas diarias de una niña o niño de 8 a 12 años que es aproximadamente de 100gr de proteína, se diseñó un KIT “proteico” el cual es suministrado diariamente para suplir las necesidades diarias y junto a la alimentación que recibe en el hogar respectivo, favorecen el crecimiento, desarrollo y maduración de los niños, aparte que pueda realizar actividad físico-deportiva para desarrollar su talento deportivo y aspirar a ingresar a procesos de alto rendimiento.

Toning
La forma más rica de cuidarse

DEPORTIVO CALI

## INFORMACION LEGAL Y OPERACIONES CON ASOCIADOS Y ADMINISTRADORES

La Asociación Deportivo Cali cumple las normas del Sistema General de Pensiones, de Seguridad Social en Salud, Riesgos Profesionales y parafiscales, así como la Ley 603/2000 y tiene dentro de sus políticas y prácticas administrativas el cumplimiento de las normas sobre propiedad intelectual y derechos de autor. Reconoce y adquiere las licencias que le permite utilizar los productos amparados bajo las normas legales de propiedad intelectual y derechos de autor.

La Asociación Deportivo Cali no entorpece la libre circulación de facturas emitidas por vendedores o proveedores, de acuerdo con lo establecido en la Ley 1676 de 2013 (artículo 87 Ley 1231 de 2008).

Las operaciones efectuadas por la Asociación Deportivo Cali con sus asociados y administradores, han sido realizadas en términos de mercado, sin beneficios, rebaja de tarifas, ni violaciones a las políticas organizacionales o legales. Los pagos al personal directivo que están vinculados laboralmente a la Institución, de acuerdo con las normas laborales y prestacionales de la Institución, han tenido un tratamiento uniforme conforme el régimen laboral aprobado para todos los empleados.

## ACONTECIMIENTOS OCURRIDOS DESPUÉS DEL EJERCICIO

Con posterioridad al 31 de diciembre de 2023 no han ocurrido hechos o actos que puedan afectar sustancialmente la capacidad jurídica, la posición financiera o los resultados de la ADC. Agradecemos a todos los asociados y de manera especial a nuestros empleados, patrocinadores, clientes, proveedores, entidades financieras, entidades oficiales por su confianza y respaldo a la Asociación Deportivo Cali.

ASOCIACIÓN
DEPORTIVO CALI

# ESTADOS FINANCIEROS

## 2023 - 2022

**ASOCIACION DEPORTIVO CALI**
**ESTADOS DE SITUACION FINANCIERA INDIVIDUAL**
**CON CORTE AL 31 DE DICIEMBRE 2023 Y 2022**
**(En miles de pesos colombianos)**

| ACTIVO | Nota | 31 de diciembre 2023 | 2022 |
|---|---|---|---|
| **ACTIVOS CORRIENTES:** | | | |
| Efectivo y equivalentes de efectivo | 5 | $ 1.117.811 | $ 533.364 |
| Cuentas por cobrar comerciales y otras cuentas por cobrar | 6 | 8.120.700 | 15.079.878 |
| Inventarios | 7 | 65.006 | 236.788 |
| Activos por impuestos corrientes | 8 | 459.443 | 410.847 |
| Gastos pagados por anticipado | 9 | 102.444 | 155.789 |
| **TOTAL ACTIVO CORRIENTE** | | **$ 9.865.406** | **$ 16.416.666** |
| **ACTIVO NO CORRIENTE:** | | | |
| Cuentas por cobrar comerciales y otras cuentas por cobrar | 6 | 0 | 2.823.668 |
| Propiedad, planta y equipo | 10 | 127.895.781 | 128.877.574 |
| Activos intangibles | 11 | 1.726.314 | 1.111.325 |
| Impuesto diferido | 25 | 7.833.152 | 9.848.800 |
| **TOTAL ACTIVO NO CORRIENTE** | | **$ 137.455.247** | **$ 142.661.366** |
| **TOTAL ACTIVO** | | **$ 147.320.652** | **$ 158.078.033** |

| PASIVO Y PATRIMONIO | Nota | 31 de diciembre 2023 | 2022 |
|---|---|---|---|
| **PASIVO CORRIENTE:** | | | |
| Obligaciones financieras | 12 | $ 150.812 | $ 21.889.951 |
| Cuentas comerciales por pagar y otras cuentas por pagar | 13 | 23.830.552 | 16.805.364 |
| Pasivos por impuestos | 14 | 472.177 | 3.880.218 |
| Beneficios a empleados | 15 | 1.555.928 | 1.937.791 |
| Ingresos recibidos por anticipado | 16 | 532.750 | 178.700 |
| Provisiones y contingencias | 24 | 98.174 | 98.174 |
| Otros pasivos | 17 | 2.726.867 | 2.217.061 |
| **TOTAL PASIVO CORRIENTE** | | **$ 29.367.259** | **$ 47.007.258** |
| **PASIVO NO CORRIENTE:** | | | |
| Obligaciones financieras | 12 | 48.628.418 | 32.982.285 |
| Cuentas comerciales por pagar y otras cuentas por pagar | 13 | 15.365.775 | 8.594.203 |
| Pasivos por impuestos | 14 | 10.148.638 | 1.863.159 |
| Provisiones y contingencias | 24 | 6.002.668 | 6.002.668 |
| Otros pasivos | 17 | 3.365.360 | 2.955.362 |
| **TOTAL PASIVO NO CORRIENTE** | | **$ 83.510.859** | **$ 52.397.677** |
| **TOTAL PASIVO** | | **$ 112.878.118** | **$ 99.404.936** |
| **PATRIMONIO** | 26 | | |
| Capital Social | | 9.611.150 | 9.601.561 |
| Superavit de Capital | | 81.995 | 81.995 |
| Donaciones | | 567.575 | 567.575 |
| Resultado del ejercicio | | -25.240.152 | 1.455.007 |
| Superávit de ejercicios anteriores | | 33.855.602 | 17.425.545 |
| Ganancias retenidas por convergencia | | 15.566.365 | 30.541.415 |
| **TOTAL PATRIMONIO** | | **$ 34.442.534** | **$ 59.673.097** |
| **TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO** | | **$ 147.320.652** | **$ 158.078.033** |

Las notas adjuntas son parte integral de estos estados financieros.

(*) Los suscritos representante legal y contador certificamos que hemos verificado previamente las afirmaciones contenidas en estos estados financieros y que los mismos han sido tomados fielmente de los libros de contabilidad.

Guido Alfonso Jaramillo Navarrete
Representante Legal
(Ver certificación adjunta)

Eliana Martinez Pabón
Contadora
T.P No. 108234-T
(Ver certificación adjunta)

Sugey Gonzalez Mejia
Revisor Fiscal
T.P No.94365 -T
Miembro de Franco Murgueitio & Asociados
Asesores y Revisores S.A.S
(Ver opinión adjunta)

**ASOCIACION DEPORTIVO CALI**

**ESTADOS DE RESULTADOS INDIVIDUAL**
**POR LOS AÑOS TERMINADOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2023 Y 2022**
**(En miles de pesos colombianos)**

| | Nota | 2023 | 2022 |
|---|---|---|---|
| Ingresos de actividades ordinarias | 18 | $ 40.123.214 | $ 51.908.713 |
| **Ingresos por actividades ordinarias** | | **40.123.214** | **51.908.713** |
| Costo de ventas mercancías | | -534.829 | -1.770.171 |
| **EXCEDENTES BRUTOS** | | **39.588.385** | **50.138.543** |
| Gastos de administración | 19 | -2.467.626 | -2.475.772 |
| Gastos de ventas | 20 | -41.527.259 | -50.023.672 |
| Otros Ingresos | 21 | 2.175.234 | 18.144.451 |
| Otros gastos | 22 | -5.698.702 | -7.791.852 |
| Ingresos financieros | 23 | 2.724.449 | 4.276.263 |
| Gastos financieros | 23 | -17.433.352 | -12.462.170 |
| **SUPERÁVIT / (DEFICIT) ANTES DE IMPUESTO DE RENTA** | | **-22.638.870** | **-194.209** |
| Menos gasto por impuesto a la renta | 25 | | |
| De Vigencias anteriores | | -585.635 | 0 |
| Diferido | | -2.015.648 | 1.649.216 |
| **SUPERÁVIT / (DEFICIT) NETO DEL EJERCICIO** | | **$ -25.240.152** | **$ 1.455.007** |

Las notas adjuntas son parte integral de los estados financieros.

(*) Los suscritos representante legal y contador certificamos que hemos verificado previamente las afirmaciones contenidas en estos estados financieros y que los mismos han sido tomados fielmente de los libros de contabilidad.

**Guido Alfonso Jaramillo Navarrete**
Representante Legal
(Ver certificación adjunta)

**Eliana Martinez Pabòn**
Contadora
T.P No. 108234-T
(Ver certificación adjunta)

**Sugey Gonzalez Mejía**
Revisor Fiscal
T.P No.94365 -T
Miembro de Franco Murgueitio & Asociados
Asesores y Revisores S.A.S
(Ver opiniòn adjunta)

**ASOCIACION DEPORTIVO CALI**

**ESTADO DE CAMBIOS EN EL PATRIMONIO INDIVIDUAL**
**POR LOS AÑOS TERMINADOS AL 31 DICIEMBRE DE 2023 Y 2022**
**(En miles de pesos colombianos)**

| | | | | Excedente Retenidos | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Capital Social | Superavit de Valorización | Donaciones | Resultado del ejercicio | (Pérdida) / Superávit ejercicios anteriores | Ganancias Retenidas por Convergencia | Total Excedentes Retenidos | Total Patrimonio |
| **Saldos al 31 de diciembre de 2022** | $ 9.601.581 | $ 81.986 | $ 687.575 | $ 1.455.007 | $ 17.426.646 | $ 30.641.415 | $ 47.988.860 | $ 58.873.097 |
| Excedentes ejercicios anteriores | 0 | 0 | 0 | -1.455.007 | 1.455.007 | 0 | 1.455.007 | 0 |
| Movimientos del ejercicio | 9.569 | 0 | 0 | -25.240.152 | 14.975.050 | -14.975.050 | | -26.230.583 |
| **Saldos al 31 de diciembre de 2023** | $ 9.611.150 | $ 81.986 | $ 687.575 | $ -25.240.152 | $ 33.856.801 | $ 15.666.365 | $ 49.421.866 | $ 34.442.534 |

Las notas adjuntas son parte integral de estos estados financieros.

(*) Los suscritos representante legal y contador certificamos que hemos verificado previamente las afirmaciones contenidas en estos estados financieros y que los mismos han sido tomados fielmente de los libros de de contabilidad.

Guido Alfonso Jaramillo Navarrete
Representante Legal
(Ver certificación adjunta)

Eliana Martinez Pabón
Contadora
T.P No. 108234-T
(Ver certificación adjunta)

Sugey González Mejía
Revisor Fiscal
T.P No.94365 -T
Miembro de Franco Murgueitio & Asociados
Asesores y Revisores S.A.S
(Ver opinión adjunta)

**ASOCIACION DEPORTIVO CALI**

**ESTADO DE FLUJO DE EFECTIVO INDIVIDUAL**
**METODO INDIRECTO**
**POR LOS PERIODOS TERMINADOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2023 Y 2022**
**(En miles de pesos colombianos)**

| | 2023 | 2022 |
|---|---|---|
| **FLUJOS DE EFECTIVO DE ACTIVIDADES DE OPERACIÓN** | | |
| **Superávit / (Déficit) neto del ejercicio** | $ -25.240.152 | $ 1.455.007 |
| Depreciación | 1.271.851 | 1.282.265 |
| Amortización intangibles | 1.960.521 | 1.001.143 |
| Impuesto diferido | 2.015.648 | -1.649.216 |
| Recuperación deterioro cuentas por cobrar | -29.250 | -44.267 |
| Diferencia en cambio no realizable en Cuentas por Cobrar / por Pagar | -1.027.622 | -335.391 |
| Pérdida en venta de cartera | -541.929 | -223.352 |
| Deterioro cuentas por cobrar | -236.365 | -283.286 |
| Deterioro inventarios | 97 | 741 |
| Pérdida en venta de activos fijos | 0 | -346.319 |
| Reconocimiento Propiedad Planta y Equipo (Donación) | 0 | -34.130 |
| Superávit en venta de activos fijos | 0 | 2.095.940 |
| Reclasificación de Propiedad Planta y Equipo a Propiedades de inversión | 0 | -13.159.370 |
| Retiro en Inventarios por averias | 0 | 1.116 |
| **Cambios en los activos y pasivos operacionales** | | |
| Cuentas por cobrar comerciales y otras cuentas por cobrar | 10.554.831 | -3.294.065 |
| Activos por impuestos corrientes | -48.596 | -136.768 |
| Inventario | 171.685 | 538.935 |
| Gastos pagado por anticipado | 53.345 | -94.192 |
| Cuentas comerciales por pagar y otras cuentas por pagar | 13.832.841 | 1.647.267 |
| Pasivos por impuestos corrientes | 4.877.438 | 97.209 |
| Beneficios a Empleados | -381.864 | -191.437 |
| Pasivos estimados y provisiones | | 4.378.441 |
| Ingresos recibidos por anticipado | 354.050 | 792 |
| Otros pasivos | 919.804 | -1.386.778 |
| **EFECTIVO PROVISTO (UTILIZADO) POR ACTIVIDADES DE OPERACIÓN** | 8.506.332 | -8.679.716 |
| **Subtotales pasan ...** | 8.506.332 | -8.679.716 |

**ASOCIACION DEPORTIVO CALI**

**ESTADO DE FLUJO DE EFECTIVO INDIVIDUAL**
**METODO INDIRECTO**
**POR LOS PERIODOS TERMINADOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 2023 Y 2022**
**(En miles de pesos colombianos)**

| | 2023 | 2022 |
|---|---|---|
| Vienen ... | 8.506.332 | -8.679.716 |
| **FLUJOS DE EFECTIVO DE ACTIVIDADES DE INVERSIÓN** | | |
| Adquisiciones de propiedad y equipo | -290.058 | -2.855.663 |
| Adquisición de intangibles | -2.575.510 | |
| Venta de activos fijos | | 9.951.871 |
| **EFECTIVO UTILIZADO EN ACTIVIDADES DE INVERSIÓN** | -2.865.568 | 7.096.208 |
| **FLUJOS DE EFECTIVO DE ACTIVIDADES DE FINANCIAMIENTO** | | |
| Adquisición de obligaciones financieras | 1.773.493 | 7.738.632 |
| Reconocimiento de intereses de obligaciones financieras | 4.604.690 | |
| Aumento de capital | 9.589 | |
| Pago de obligaciones financieras | -11.444.092 | -6.162.205 |
| **EFECTIVO UTILIZADO (PROVISTO) EN ACTIVIDADES DE FINANCIAMIENTO** | -5.056.320 | 1.576.427 |
| **AUMENTO NETO DE EFECTIVO** | 584.445 | -7.081 |
| **EFECTIVO Y EQUIVALENTES AL INICIO DEL EJERCICIO** | $ 533.364 | $ 540.443 |
| **EFECTIVO Y EQUIVALENTES AL FINAL DEL AÑO** | $ 1.117.811 | $ 533.364 |

Las notas adjuntas son parte integral de estos estados financieros.
(*) Los suscritos representante legal y contador certificamos que hemos verificado previamente las afirmaciones contenidas en estos estados financieros y que los mismos han sido tomados fielmente de los libros de contabilidad.

Guido Alfonso Jaramillo Navarrete
Representante Legal

Eliana Martínez Pabón
Contador
T.P. No. 108234 -T

Sugey Gonzalez Mejia
Revisor Fiscal
T.P. No. 94365-T
Miembro de Franco Murgueitio &
Asociados Asesores y Revisores S.A.S

**ASOCIACIÓN DEPORTIVO CALI**
**NIT: 890.301.160-1**

Santiago de Cali, 24 de junio de 2024

Señores
**DIRECCION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACIONALES**
La Ciudad

**REFERENCIA: Certificado de Cumplimiento de Requisitos para Régimen Tributario Especial**

Yo, EDUARDO ERNESTO CALDERÓN AWAKÓN identificado con la cédula de ciudadanía número 94.491.627 expedida en la ciudad de Cali, en calidad de Representante Legal Suplente de la Asociación Deportivo Cali identificada con NIT 890.301.160-1, certifico que la institución cumple con los requisitos para ser catalogada como entidad sin ánimo lucro, esto con el fin de permanecer en el Régimen Tributario Especial, de conformidad con el artículo 140 de la ley 1819 de 2016.

Muchas gracias por su atención y colaboración.

Cordialmente,

**EDUARDO ERNESTO CALDERÓN AWAKÓN**
Representante Legal (S)
Asociación Deportivo Cali
CC. 94.491.627 de Cali, Valle